

### Captador Solar de alta eficiencia - Línea Pro

## Dimensiones y Pesos

Largo Total	1.900 mm
Ancho Total	1.090 mm
Fondo	90 mm
Área Total	2,10 m <sup>2</sup>
Área de Apertura	1,87 m²
Área del Absorbedor	1,77 m <sup>2</sup>

Peso en vacío	31 Kg
Capacidad del fluido	1,2
Fluido caloportador	agua ó agua glicolada
Ta de estancamiento	165 ℃
Flexión máxima del captador	1.000 Pa



Código Chromagen: CGAS007

### Presiones de prueba y caudal recomendado

Presión de timbre	14 bar
Presión máxima de trabajo	10 bar
Caudal recomendado	45 l/h⋅m2
Caida de presión (mm.c.a.)	3,0·qi²+3,95·qi (l/min)

### Calidades de fabricación

Aleta de aluminio soldada por láser a parrilla de conductos de cobre. Recubrimiento de pintura solar selectiva. Absorbedor:

Absortividad 0,95 y Emisividad 0,45

Aislamiento: Capa de poliuretano rígido inyectado de 25mm de espesor.

Vidrio Solar: Panel único de vidrio solar de 3,2mm de espesor rodeado por una junta de goma de EPDM.

Parrilla de tubos: Cobre de 8mm de díametro conectada a tuberías colectoras de 22mm

Dorso: Polipropileno negro moldeado.

Lámina de aluminio: Adherida al aislamiento actúa como barrera contra pérdidas de calor por el dorso del captador.

Carcasa: Acero Galvanizado lacado epoxídicamente en gris.

Conexiones roscadas: Conexiones hembra roscadas de 3/4" de bronce

# Curva de rendimiento térmico y certificaciones



k1 = 4,821 W/m2·K  $k2 = 0.015 \text{ W/m} 2 \cdot \text{K2}$ 





